



INNOMOUNT
BASIC



MONTAGE ANLEITUNG

INNOMOUNT **ZERO BASIC** „SCHNELLSPANNMONTAGE“

1. Aktivieren Sie den Verschlusshebel, indem Sie ihn um 10° nach links oder rechts drehen und dabei vom Montagegrundkörper wegziehen.

Öffnen Sie die Klemmbacken Ihrer Montage, indem Sie die Verschlusshebel entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, bis ein Aufklappen auf die Montagebasis möglich ist.

Achtung: Trennen Sie die Verschlusseinheit vom Montagekörper nur so weit wie unbedingt erforderlich. Eine vollständige Trennung ist unbedingt zu vermeiden.

2. Setzen Sie nun die Montage auf Ihre Montagebasis. Schließen Sie die Verschlusshebel durch Drehen im Uhrzeigersinn bis der Drehmomentverschluss auslöst. Dies ist der Fall, wenn ein deutliches Klicken hör- und spürbar ist.

3. Drücken Sie die Verschlusshebel in Richtung des Montagekörpers. Die Verschlusshebel befinden sich nun im Leerlauf und können in 20°-Schritten frei positioniert werden.



Der Axialanslag ist fest verbaut und ausschließlich für das gewählte Schienensystem (Weaver -238 oder Picatinny -250) ausgelegt.



ANZUGSMOMENT

Nutsteine Swarovski- / Zeiss- / Convexschiene
Ringschrauben

Ma_{max} = **3 Nm** (M4 | Torx T20)

Ma_{max} = **1,9 Nm** (M3,5 | Torx T10)

Ein Umbau auf Innomount FM (Festmontage) ist jederzeit möglich.



INSTALLATION MANUAL

INNOMOUNT **ZERO BASIC** „QUICK-RELEASE MOUNT“

1. Activate the locking lever by turning it 10° to the left or right while pulling it away from the main body of the mount.

Open the clamping jaws of your mount by turning the locking levers counterclockwise until the mount can be tilted onto the mounting base.

Caution: Separate the locking unit from the mount body only as far as absolutely necessary. Complete separation must be avoided.

2. Now place the mount onto your mounting base. Close the locking levers by turning them clockwise until the torque mechanism engages. This is indicated by a distinct audible and tactile click.

3. Push the locking levers towards the mount body. The locking levers are now disengaged and can be freely repositioned in 20° increments.



The axial stop is permanently installed and designed exclusively for the selected rail system (Weaver -238 or Picatinny -250).



TORQUE

Sliding Block
Screw for ring upper part

Ma_{max} = **3 Nm** (M4 | Torx T20)
Ma_{max} = **1,9 Nm** (M3,5 | Torx T10)

Conversion to Innomount FM (fixed mount) is possible at any time.